

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12002—93

本色精梳棉缝纫线专用纱线

1993-09-16 发布

1994-04-01 实施

中国纺织总会 发布

本色精梳棉缝纫线专用纱线

1 主题内容与适用范围

本标准规定了环锭纺本色精梳棉缝纫线专用纱线的产品规格、技术要求、试验方法、包装和标志及检验规则。

本标准适用于鉴定供缝纫用本色精梳棉纱线的品质。

2 引用标准

- GB/T 398 棉本色纱线
- GB 2543 纱线捻度试验方法
- GB 3292 电子均匀度仪测定纱条短片段不匀率方法
- GB 3916 单根纱线断裂强力和断裂伸长的测定
- GB 4145 纱线疵点的分级与检验方法
- GB 4743 纱线的线密度(或支数)的测定方法 绞纱法
- FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
- ZB W04 006.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法
- ZB W08 001 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线包装和标志

3 产品规格

- 3.1 本色精梳棉缝纫线专用纱线的线密度,采用特克斯制,以特克斯(符号 tex)为线密度单位。
- 3.2 本色精梳棉缝纫线专用纱线的公定回潮率为 8.5%。
- 3.3 本色精梳棉缝纫线专用纱线的标准重量
- 3.3.1 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量

$$100 \text{ m 纱线在公定回潮率时的标准重量(g)} = \frac{\text{特克斯数}}{10} \dots\dots\dots(1)$$

- 3.3.2 100 m 纱线的标准干燥重量

$$100 \text{ m 纱线的标准干燥重量(g)} = \frac{\text{特克斯数}}{10.85} \dots\dots\dots(2)$$

4 技术要求

- 4.1 本色精梳棉缝纫线专用纱见表 1。
- 4.2 本色精梳棉缝纫线专用线见表 2。

表 1

特克斯数 tex (英制 支数)	等 级	单纱断裂 强度 cN/tex 不小于	百米重 量变异 系数 CV % 不大于	条干均匀度		黑板棉结 杂质粒数 粒/g 不多于	单强变异 系数 CV % 不大于	百米重量 偏差 %	十万里纱疵 优等品 个 不大于	实际捻系数 (参考)				
				黑板条干 10 块板比例 (优:一:二:三) 不低于	条干均 匀度 CV % 不大于									
5~6.5 (110°~91°)	优	18.3	2.5	7:3:0:0	16.5	30	14	±2.5	40	300~400				
	一	16.8	3.7	0:7:3:0	19.5	65	17.5							
	二	15.3	5.0	0:0:7:3	22.5	95	21							
7~7.5 (90°~71°)	优	18.5	2.5	7:3:0:0	16	30	12.5			±2.5	40	300~400		
	一	17	3.7	0:7:3:0	19	65	16							
	二	15.5	5.0	0:0:7:3	22	95	21							
8~10 (70°~56°)	优	19	2.5	7:3:0:0	15	30	11.5					±2.5	40	300~400
	一	17.5	3.7	0:7:3:0	18	65	15							
	二	16	5.0	0:0:7:3	21	95	20							
11~18 (55°~32°)	优	19.5	2.5	7:3:0:0	14	25	10	±2.5	40					300~400
	一	18.0	3.5	0:7:3:0	17	55	13							
	二	16.5	4.5	0:0:7:3	20	80	18							
19~30 (30°~19°)	优	20	2.5	7:3:0:0	13.5	25	9.5			±2.5	40			300~400
	一	18.5	3.5	0:7:3:0	16.5	55	12.5							
	二	17	4.5	0:0:7:3	19.5	80	17.5							